

Entwickelt in der Schweiz!
Vom Erfinder des Kurzladers.

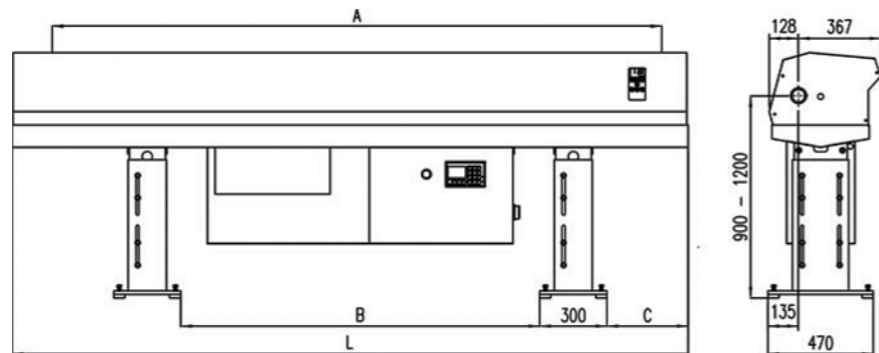
Technische Daten
Technical data

AutoSam 3.26



feeding the performance

Model Modell	22	27	32	37
L	2840 mm	3340 mm	3870 mm	4370 mm
A	2200 mm	2700 mm	3200 mm	3700 mm
B	1525 mm	1740 mm	1810 mm	2178 mm
C	342 mm	452 mm	452 mm	583 mm
Weight Gewicht	380 kg	450 kg	520 kg	600 kg



Model Modell	12	16	20	23	26
Bar Diameter Stangendurchmesser					
○	Ø 3 - 12 mm (1/8" - 1/2")	Ø 3 - 16 mm (1/8" - 5/8")	Ø 3 - 20 mm (1/8" - 25/32")	Ø 3 - 23 mm (1/8" - 7/8")	Ø 5 - 26 mm (3/16" - 1")
○	Ø 4 - 11 mm (3/16" - 7/16")	Ø 4 - 14 mm (3/16" - 9/16")	Ø 4 - 17 mm (3/16" - 11/16")	Ø 4 - 19 mm (3/4" - 13/16")	Ø 4 - 21 mm (3/16" - 13/16")
Channel Size Kanaldurchmesser	14	18	22	24	28
Bar Loading Capacity Ladekapazität	260 mm Ø10 mm x26 pcs/Stk.				
Air pressure Druckluft	5 - 7 kg/cm2				
Power supply Stromversorgung	3Phase 200 ~ 240 VAC 5 A 50/60 Hz				

Die Samsys GmbH bietet Ihnen zu allen verkauften Produkten, von Samsys sowie Sameca, stets verfügbare Ersatzteile an. Unser Team besitzt das nötige Fachwissen Sie in Servicefragen für alle unserer seit über 30 Jahren produzierten Stangensysteme zu unterstützen.

Samsys GmbH offers to all their sold products ever-present spare parts, including the brand Sameca. Our team possess the necessary know-how to support you in your service queries for all of our 30 years produced barfeeder systems.

Ihr Vertriebspartner / Your distributor



SAMSYS GmbH
Obere Schanzenstr. 1-7 | D-55232 Alzey
Tel.: +49 (0) 6731 / 99 89 95-0 | Fax: +49 (0) 6731 / 45 33 6
E-Mail: contact@samsys.eu | www.samsys.eu

Entwickelt in der Schweiz!
Vom Erfinder des Kurzladers.



AutoSam 3.26

Technisch immer einen Schritt voraus!



Automatisches Stangenlademagazin mit hydrodynamischer Stangenführung

Hydrodynamic automatic bar feeder

feeding the performance

www.samsys.eu

AutoSam 3.26



Automatisches Stangenlademagazin mit hydrodynamischer Stangenführung

Hydrodynamic automatic bar feeder

AutoSam 3.26 – Merkmale:

L = 2200, 2700, 3200, 3700 mm / Ø 3 – Ø 26 mm

- » Hydraulische Stangenlagerung garantiert leise Dreharbeit.
- » Variable Parametereinstellungen, Alarmerkennung und Funktionsanzeige.
- » Antrieb durch Mitsubishi-AC-Servomotor
- » Feste Stahlkonstruktion gewährleistet gute Standfestigkeit.
- » Die mechanische Synchronisierung ermöglicht die Nutzung bei beweglichem Spindelstock der CNC-Drehmaschine und garantiert schnelles und sicheres Beladen.
- » Schnellwechselkanäle ermöglichen schnelles und leichtes Umrüsten.

AutoSam 3.26 – Features:

L = 2200, 2700, 3200, 3700 mm / Ø 3 – Ø 26 mm

- » Hydraulic rod bearing ensures silent turning.
- » Various parameter settings, alarm detection and function display.
- » Employs Mitsubishi AC servomotor to drive.
- » High-density steel structure ensuring rigidity and durability.
- » Mechanical synchronized device fits sliding headstock CNC lathe and assures fast and stable feeding.
- » Quick-change guide channel easy and convenient to change.

Vorteile des AutoSam 3.26

Hydraulische Stangenlagerung! Schnelles Beladen! Hohe Produktivität!

Einfache und schnelle Umrüstung. Zusätzliches Handbediengerät für einfaches Einrichten



feeding the performance

Zuführeinrichtung mit Stangenklemmung

Kalibrierungsfreie Materialklemmung durch Zangen – spart Zeit für Materialwechsel durch automatische zentrische Positionierung. 4 Klemmbacken sorgen für maximalen Halt.



Clamping cutter in-feed device

Free of calibration clamping cutter saves changing time due to automatic positioning of feed device. Four pieces of clamping jaws provide maximum stability.

Multifunktionsfähige SPS-Steuerung

Mitsubishi-SPS-Steuerung mit PC Platine gewährleistet äußerste Prozesssicherheit und vereinfacht die Kommunikation mit der Drehmaschine.



Multi-function PLC control system

Adopts Mitsubishi PLC with PC Board. Excellent stability and easy to cooperate with the interface of CNC lathe.

Bediengerät

Bediengerät für Einstellungen und Funktionsanzeige. Displayanzeige für Mehrsprachige Menüführung und Fehlermeldungen.



Control unit

Multi-language settings and function display. Menu guidance allows for convenient troubleshooting and displays alarm list.

Tragbare Fernbedienung

Fernbedienung für komfortables und sicheres Einrichten.



Remote control box

Remote control box ensures safety and convenient operation.

Einstellbare Ladevorrichtung

Einfaches Einstellen des Materialdurchmessers bietet Zeit- und Arbeitersparnis ohne Nutzung von Werkzeugen.



Loading adjustment device

Easy to adjust size of material for convenience.

Antriebseinheit

Einsatz von Mitsubishi-Servomotoren. Ermöglicht ein präzises Zuführen, hohe Geschwindigkeit und exakte Positionierung.



Transmission device

Adopts Mitsubishi servomotor to drive. Provides accurate feeding torque, speed and position.

Abriebsfeste Führungskanäle

Schnellwechselkanäle ermöglichen rasches Umrüsten. Eine Positionierung wird schnell erreicht. Minimierung von Vibrationen und Lärm.



Macromolecular abrasion guide channel

Enables quick-change and positioning rapidly accomplished. Minimizes vibration and noise effectively.

Synchronvorrichtung (optional)

Die Bewegungen des Spindelstocks werden mit denen des Stößels elektronisch koordiniert. Die Vorrichtung bietet maximale Präzision sowie hohe Zuverlässigkeit.



Synchronization device (optional)

Synchronizes movement with headstock. Application for sliding headstock lathe. Ensures quick feeding without distortion and offers high accuracy and reliability.

Teleskopisches Zwischenrohr (optional)

Optimal für Nutzung von verfahrbarem Spindelstock. Gewährleistet hier die notwendige Bediener-sicherheit und gute Führung.



Telescopic front nose (optional)

Optimal utilization with sliding headstock lathe. Guarantees necessary operating safety and excellent guide while manufacturing small bars.

Zentrierlunette

Minimieren effektiv Vibrationen. Die leicht auszutauschenden Dämpfer werden automatisch zentriert und bedürfen keiner Justierung.



Anti-vibration device

Minimizes vibration and noise effectively. Removable clamping anti-vibration; easy to change without any adjustments.